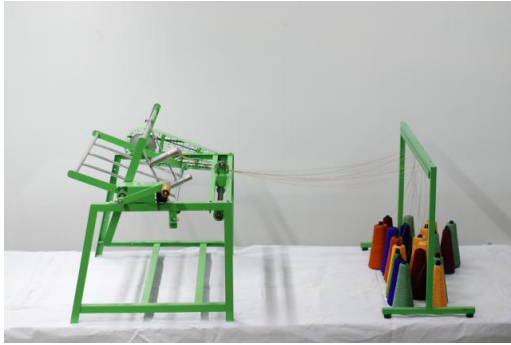




## โครงการสิ่งประดิษฐ์คนรุ่นใหม่

กลุ่มวิจัยและพัฒนานวัตกรรมอาชีวศึกษา ร่วมกับ คณะกรรมการจัดการนวัตกรรมการอาชีวศึกษา

### เครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน



หน่วยงาน **วิทยาลัยเทคนิคลำพูน**  
ประเภท **สิ่งประดิษฐ์ด้านการประกอบอาชีพ**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>บทคัดย่อ :</b>             | <p>การจัดทำโครงการสิ่งประดิษฐ์ เรื่อง การพัฒนาเครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน ในครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1) พัฒนาเครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน 2) ศึกษาประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน 3) เปรียบเทียบเวลาที่ใช้ในการคันหูก ระหว่างการคันหูกโดยใช้ฝื่อ ใช้เครื่องคันหูกแบบกึ่งอัตโนมัติ และใช้เครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน 4) วิเคราะห์ข้อมูลเชิงเศรษฐศาสตร์ของเครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน 5)</p> <p>สำรวจความคิดเห็นของผู้ใช้งานที่มีต่อเครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุน 1) เครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุนที่พัฒนาขึ้นมีขนาดกว้างxยาวxสูง 52x80x60 ซม.และมีส่วนประกอบ คือ ตัวโครง กงล้อม้วนด้าย ตัวนำด้าย มือหมุน กลไกส่งกำลัง และรางร้อยเส้นด้าย 2) เครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุนที่พัฒนาสามารถคันหูกเส้นด้ายขนาดเครื่องหูก 400 เส้น ยาว 30 เมตร ได้ภายในเวลาเฉลี่ย 1,045 วินาที หรือ 17 นาที 25.40 วินาที 3) เครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุนใช้ระยะเวลาในการคันหูกน้อยกว่าการใช้ฝื่อ คิดเป็นร้อยละ 23.57 และใช้เวลามากกว่าการใช้เครื่องคันหูกแบบกึ่งอัตโนมัติ คิดเป็นร้อยละ 5.11 4) เครื่องคันหูกขนาดเล็กแบบมือหมุนมีต้นทุนการผลิต 4,180 บาทต่อเครื่อง ราคาขาย 5,434 บาทต่อเครื่อง จุดคุ้มทุน 23 เครื่องต่อปี และระยะเวลาคืนทุน 2 เดือน</p> <p>เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องคันหูกแบบกึ่งอัตโนมัติพบว่ามีความคุ้มค่ากว่าการขาย 5) ผู้ใช้งานมีความพึงพอใจในภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด</p> |
| <b>ประโยชน์และคุณลักษณะ :</b> | <p>เป็นเครื่องมือที่ช่วยให้ชาวบ้านที่ทอผ้าในระดับครัวเรือนมีเครื่องมือคันหูกไว้ใช้งานได้อย่างเหมาะสมกับงาน ภายใต้ราคาที่เหมาะสม</p> <p>อันเป็นการส่งเสริมงานหัตถกรรมชุมชนให้คงอยู่สืบไป</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ลดปัญหาที่เกิดจากความเมื่อยล้าจากการเดินโยงเส้นด้าย</li> <li>2. เพิ่มอัตราการผลิตเครื่องหูกต่อวัน</li> <li>3. เพิ่มการจ้างงานในท้องถิ่น</li> <li>4. เพิ่มประสิทธิภาพการใช้พื้นที่ได้อย่างคุ้มค่า</li> <li>5. เป็นแนวทางในการผลิตเชิงพาณิชย์</li> </ol>   |

#### อาจารย์ที่ปรึกษา

| ชื่อ - นามสกุล           | แผนก / ฝ่าย |
|--------------------------|-------------|
| 1. นาย สมนึก มั่งกระระ   | -           |
| 2. นาง ชุติศรี มั่งกระระ | สามัญ       |

#### นักเรียน

| ชื่อ - นามสกุล            | ระดับหลักสูตร |
|---------------------------|---------------|
| 1. นาย สุธิต สุนันต๊ะ     | ปวส.          |
| 2. นาย สัมฤทธิ์ เป็งเจริญ | ปวส.          |
| 3. นาย ธิวัฒน์ ปันสี      | ปวส.          |